

SOLUZIONI INNOVATIVE PER CABINE MULTITECNOLOGIA

PER PRODUZIONI ALTAMENTE CUSTOMIZZATE

PER REALIZZARE PRODOTTI UNICI

PER LA PRODUZIONE JUST IN TIME

CATALOGO 2020





MICROGLASS GROUP

MICROGLASS GROUP è stato fondato nel 2001 con l'obiettivo di produrre e commercializzare componenti, macchine ed impianti per le trasformazioni termiche in ambito industriale, grazie alla **combinazione della tecnologia elettrotermica (microonde, infrarossi ed ultravioletti) con le tecnologie tradizionali, in condizioni ipobariche, iperbariche o in atmosfera modificata**, con lo scopo di efficientare i processi ed ottenere prodotti di alta qualità.

MICROGLASS GROUP è principalmente compost da **MICROGLASS RESEARCH & DEVELOPMENT** (laboratorio accreditato MIUR per la R&S e la fornitura di componentistica specializzata), **M.I.T. INDUSTRIES** Made In Italy Technology (per la produzione e vendita di macchine ed impianti).

IL NOSTRO CONTRIBUTO TECNOLOGICO

Grazie all'esperienza e al know-how acquisiti in anni di ricerca e produzione, nel 2008 Microglass ha lanciato una nuova linea di macchine multifunzione. Queste macchine possiedono una **combinazione di microonde, infrarossi, aria calda (anche in atmosfera sottovuoto o sovrappressione) che permette trattamenti termici a batch just in time.**

CUSTOMER SERVICE Il nostro personale specializzato è a disposizione per risolvere eventuali problemi con le nostre macchine. Inoltre, il nostro personale specializzato offre a tutti i nostri clienti sessioni di formazione gratuite su come utilizzare le nostre macchine.

PERCHE' INVESTIRE IN UNA CABINA MULTITECNOLOGIA?

Le nostre cabine combinano efficacemente molte tecnologie (microonde, infrarossi MICRORED, aria calda e fredda) per asciugare in brevissimo tempo le vernici all'acqua su supporti in legno o metalli e derivati, polimerizzare di resina e collanti, per eseguire trattamenti su alimenti (cottura, pastorizzazione o sanificazione), ecc.

MTT Micro Therm Tech è stata sviluppata grazie a studi e applicazioni in diversi settori operativi ed è in grado di offrire entrambi standard molto elevati in termini di **PRODUTTIVITA'** e **OMOGENEITA'** termica nei diversi processi (essiccazione, polimerizzazione, ecc.)

MTT è la scelta migliore per chi vuole avere una soluzione multiuso per la produzione.

RISPARMIO ENERGETICO & FLESSIBILITA' PRODUTTIVA

Grazie al nostro sistema infrarosso (IR) brevettato **MICRORED** o resistenze tubolari in combinazione con ricircolo d'aria e pannelli isolanti di alta qualità certificata, il riscaldamento generato dalle nostre macchine è uniforme in tutta la camera di trattamento e le temperature desiderate possono essere raggiunte e mantenute più rapidamente, riducendo i tempi di lavoro e quindi il consumo di energia.

COMPLETA SICUREZZA

I forni a microonde riscaldano gli oggetti per azione della radiazione a radiofrequenza con una bassa quantità di energia.

Solo le radiazioni ionizzanti ad alta energia hanno potenza tale da cambiare la struttura subatomica della materia e quindi di indurre danni al DNA che possono aumentare il rischio di cancro. **LE MICROONDE NON SONO ONDE IONIZZANTI.**

Il cibo riscaldato nel microonde non è radioattivo, perché non è soggetto a radiazioni ionizzanti. Da un punto di vista nutrizionale, in molti casi è addirittura più salutare cucinare cibi con microonde piuttosto che con metodi classici.

LA SCELTA OTTIMALE PER MOLTE APPLICAZIONI

**CERAMICA**

Essiccazione manufatti e vernici

**RESINE E VETRORESINE**

Polimerizzazione, essiccazione, curing e post Curing

**LEGNO**

Essiccazione vernici
Essiccazione manufatti in legno e agglomerati
Essiccazione collanti
Trattamenti antitarma

**VETRO E METALLO**

Essiccazione vernici su manufatti in vetro, metallo, marmo, ecc...

**PLASTICA**

Essiccazione vernici su manufatti plastici
Asciugatura componenti

**ALIMENTARE**

Sanitizzazione
Cottura
Pastorizzazione
Allungamento Shelf life

GAMMA, QUALITA' & FLESSIBILITA'

MODULARITA' Le cabine MTT sono state concepite modulari e possono essere composte al fine di ottenere un tunnel di trattamento di diverse lunghezze, nel quale possono essere trattati singoli carrelli o semilavorati di grandi dimensioni (es. pannelli, corpi di imbarcazioni ecc.). Inoltre, grazie ai sistemi di parzializzazione tra i moduli (che avviene attraverso le persiane di apertura / chiusura poste tra un modulo e il seguente) è possibile lavorare solo in una parte del tunnel, adattando la quantità di energia al carico reale, evitando riduzioni di efficienza rifiuti energetici.

Inoltre, attraverso la gestione della chiusura delle inter-porte, c'è la possibilità di seguire contemporaneamente più ricette di trattamento (ad es. Trattamento breve nelle cabine 1 e contemporaneamente lungo nelle cabine 2, 3 e 4).

- Instantaneous capacity of energy penetration with very high heating speed
- Instantaneous activation and quiescent
- Outstanding heating selectivity of different materials
- Very high energy saving
- Heating takes place from inside to object surface
- Possibility to combine different technologies
- Adaptability of technology (by dimension and by process type)

PLUS

ADATTABILITA' Le cabine MTT sono disponibili in diverse versioni: bassa temperatura (es. per trattamenti alimentari), media temperatura (es. verniciatura essiccazione su supporti in legno) e alta temperatura (es. verniciatura essiccazione su metallo, essiccazione su oggetti in ceramica e smalti ceramici).

Inoltre, sono disponibili vari optional per adattare il forno alle applicazioni richieste, come la possibilità di mettere una cavità in acciaio inossidabile AISI 316 o 314. La macchina è particolarmente rinforzata contro condizioni di lavoro sfavorevoli, come temperature elevate o ambienti polverosi.

SELEZIONE DELLE RICETTE Le diverse tecnologie (microonde, infrarossi, aria fredda / calda) possono essere scelte singolarmente o possono essere regolate con modalità combinata.

Tramite il pannello di controllo è possibile ottimizzare e memorizzare ricette di trattamenti specifici.

Infatti, le tre tecnologie hanno peculiarità ed efficacia diverse per ciascun materiale trattato e la loro azione combinata consente cicli di trattamento ottimizzati, più rapidi e con un risultato migliore.

Questi forni sono stati disegnati per quelle aziende che necessitano di PRUDUZIONI IN LOTTI MEDIO/PICCOLI E/O ALTAMENTE PERSONALIZZATI e richiedono LA QUALITA' AD UN COSTO RELATIVAMENTE CONTENUTO. La linea MTT è caratterizzata da un sistema di riscaldamento combinato costituito da microonde, infrarossi MICRORED® e aria calda in ricircolo.



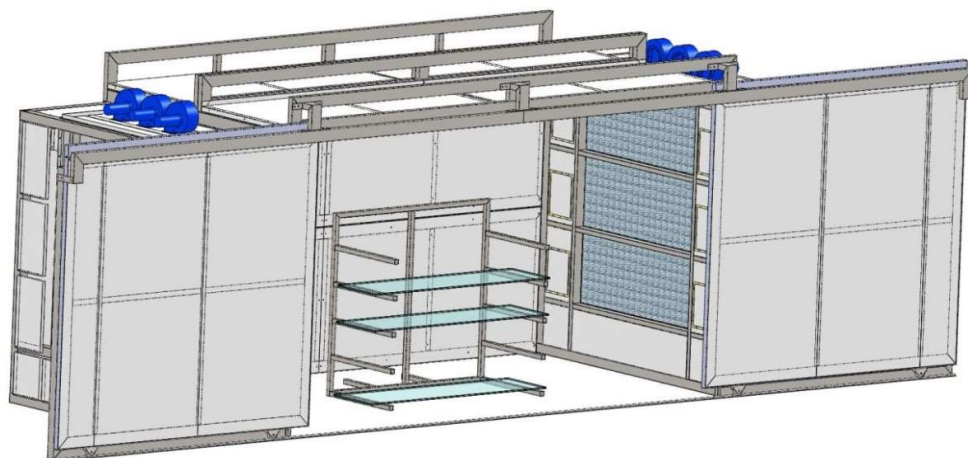
INFORMAZIONI/DATI TECNICI

MTT

Destinazione d'uso	Trattamenti termici a batch
Dimensioni standard del piano di lavoro <i>Dimensioni personalizzate sono disponibili su richiesta</i>	Contiene rastrelliere di dimensioni massime 1800 mm x 3000 mm
Dimensioni interne della camera <i>Dimensioni personalizzate sono disponibili su richiesta</i>	1800 mm x 3000 mm 2000 mm x 4000 mm
Altezza camera di trattamento	2100 o 2400 mm
Dimensioni standard macchina	3870 mm x 11770 mm x h 2311 mm
Peso	3000 kg
Potenza installata	Minimo 56 kW
Sistema di riscaldamento	Microonde, pannelli IR MICRORED + aria calda in ricircolo
Voltaggio	400 V 3-phases - 50 Hz
Temperatura massima per laminazione	130 °C
Temperatura massima per essiccazione	180 °C
Programmazione ricette	Fino a 256 ricette programmabili / fino a 10 fasi per ciclo
Ciclo automatico notturno	Programmabile
Numero piani di lavoro	Variabili (dipendenti dall'utilizzo)
Setup per laminazione del vetro	Optional
Pannello di controllo	Touch screen

Per ulteriori informazioni consultare l'offerta di vendita

FORNO SPAZIOSO MULTIFUNZIONALE CON MICROONDE INCORPORATE ALL-IN-ONE, TECNOLOGIA A INFRAROSSI (IR) E ARIA CALDA



Esempio di MTT con porte scorrevoli automatiche ed equipaggiata con rastrelliera multipiano



Pannello di comando con touch screen



Spaziosa camera di trattamento multifunzione, realizzata sia in acciaio inox che in acciaio zincato



Soluzione ideale per la lavorazione automatica



Pannello multilingue, con controllo remoto (come ad esempio con telecomando esterno)

**FORNO SPAZIOSO MULTIFUNZIONALE CON MICROONDE INCORPORATE ALL-IN-ONE,
TECNOLOGIA A INFRAROSSI (IR) E ARIA CALDA**



MTT con porte scorrevoli per la lavorazione di alimenti



MTT con porte manuali, equipaggiata per trattamenti antitarlo



MTT per ciclo automatico per la polimerizzazione della vernice nella produzione di metalli (settore Automotive).



MTT installata in una camera di laccatura per produzioni speciali e just in time nell'arredamento.



MTT con porte scorrevoli per il trattamento di alimenti per animali domestici



MTT completamente automatica per produzione robot assistita di speciali trattamenti industriali

CONTACT US



MIT industries
MADE IN ITALY TECHNOLOGY

M.I.T. SRL

VIA DEGLI ETRUSCHI, 10

IT – 33080 SAN QUIRINO (PN)

PH. +39 0434 91148

MAIL TO INFO@MIT-INDUSTRIES.BIZ

SEE MORE WWW.MIT-INDUSTRIES.BIZ

MICROGLASS GROUP